



MINISTERO DELL'ISTRUZIONE, DELL'UNIVERSITA' E DELLA RICERCA UFFICIO SCOLASTICO REGIONALE PER IL LAZIO

## Istituto Magistrale Statale "L. Pietrobono"

Liceo Linguistico - Liceo delle Scienze Umane - Liceo Scientifico - Liceo Classico

Piazza S. Maria Maggiore, 6 - 03011 ALATRI (Fr) - Tel. 0775/435157- fax 0775/434512 - codice fiscale 80012730604

Sito Web : [liceoalatri.it](http://liceoalatri.it) - e-mail : [frpm080001@istruzione.it](mailto:frpm080001@istruzione.it) - PEC: [frpm080001@pec.istruzione.it](mailto:frpm080001@pec.istruzione.it)

ISTITUTO MAGISTRALE STATALE - "LUIGI PIETROBONO"-ALATRI

Prot. 0002747 del 08/11/2017

04-02 (Uscita)

Ai genitori degli alunni delle classi III,IV,V

### Oggetto: attività di alternanza scuola-lavoro ai sensi della legge 107/2015

Gent.mi genitori,

con la presente desidero informarvi che nel corrente anno scolastico inizia, per le classi terze, e prosegue, per le classi quarte e quinte, la realizzazione delle attività di **Alternanza Scuola Lavoro** ai sensi della legge 107/2015 "la buona scuola".

Le riforme introdotte nel nostro sistema scolastico negli ultimi quindici anni hanno spostato l'attenzione dai contenuti disciplinari alle **competenze**, sottolineando l'interazione fra la dimensione teorica e quella operativa. In questo contesto si è inserita l'attività di **alternanza di formazione fra scuola e lavoro** che consente di realizzare percorsi scolastici in convenzione con imprese o con enti pubblici e privati, disponibili ad **accogliere gli studenti per periodi di apprendimento in situazione lavorativa**, che non costituiscono però rapporto individuale di lavoro.

Quest'anno il Liceo Pietrobono propone **percorsi formativi diversificati** e, in base alle attitudini e alle motivazioni personali, gli studenti potranno **scegliere il percorso formativo** da seguire.

Le **strutture e gli Enti** che ospiteranno i nostri studenti saranno individuati secondo il criterio della coerenza con gli obiettivi formativi del PTOF; in particolare, fondamentali pre-requisiti sono considerati la capacità di accoglienza, l'esperienza nella formazione, la capacità formativa interna.

Diversificati saranno **gli ambiti** nei quali si collocano le attività, che consentiranno agli alunni di arricchire il curriculum delle discipline.

Gli Enti coinvolti, con i loro tutor "aziendali", in un **contesto di apprendimento complementare a quello dell'aula**, promuoveranno il rispetto reciproco e delle regole, il senso di responsabilità, lo spirito di collaborazione e partecipazione. Attraverso la conoscenza diretta del mondo del lavoro, gli studenti saranno stimolati a scoprire la propria vocazione personale e a confrontarsi con l'operatività. In tal modo, i percorsi di alternanza proposti rafforzeranno le attività **di orientamento** e amplieranno **l'offerta formativa**.

Si precisa che per i licei il percorso triennale di Alternanza Scuola-lavoro prevede **200 ore** di orientamento, formazione e stage che verranno, orientativamente, così suddivise:

- 60 ore nelle terze
- 100 ore nelle quarte
- 40 ore nelle quinte

La scuola avrà cura di considerare anche gli aspetti assicurativi (infortuni e responsabilità civile).

Tutte le attività svolte saranno oggetto di **valutazione condivisa** tra i soggetti coinvolti nel percorso formativo dello studente (tutor esterno, tutor interno e docenti del consiglio di classe) e concorreranno alla **valutazione finale** al termine dell'anno scolastico.

Tale valutazione farà parte integrante del **curricolo scolastico dello studente** e verrà poi sintetizzata nella **certificazione delle competenze** acquisite al termine del corso degli studi.

F.to Il Dirigente Scolastico  
Prof.ssa Annamaria Greco

(Firma autografa sostituita a mezzo stampa ai sensi dell'art.3 comma 2 D.Lgs. 39/93)